Produktdatenblatt Eigenschaften

AX2DL02 MONTAGEPLATTE





Hauptmerkmale

Zubehör-/Teilekategorie	Befestigungszubehör
Menge pro Satz	Satz mit 10 Stück

Zusatzmerkmale

Beschreibung der Montageplatte	Trägerplatte
Produktmontage	Aufschnapp-Stütze
Produktgewicht	0,06 kg
Breite	49 mm

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACh-Verordnung	☑REACh-Deklaration
Frei von REACh-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) [™] EU-RoHS- Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	₫ Ja
RoHS-Richtlinie für China	☑ RoHS-Erklärung Für China
Umweltproduktdeklaration	[™] Produktumweltprofil

Vertragliche Gewährleistung

voltagilone cowarmolotariy		
Garantie	18 months	