



Hauptmerkmale

Baureihe	Spacial
Zubehör-/Teilekategorie	Montagezubehör
Produkt oder Komponententyp	19"-Rahmen
Application	Elektronisch Mehrzweck
For enclosure nominal dimensions	1000 MmB: 600 mm D: 250 mm 1000 mmB: 600 mm D: 400 mm
Racktyp	Schwenkend
Montageort	Vorderseite des Gehäuses
Kompatible Produktfamilie	Spacial S3D Spacial S3X Spacial VDM Spacial CRN Spacial CRNG
Geräteaufbau	Befestigungselemente 1 19" Schwenkrahmen 2 Schliessung
Anzahl 19-Zoll-Geräte	20

Zusatzmerkmale

Material	Gehäuse: steel
Farbe	Grau (RAL 7035)
Oberflächenfinish	Epoxy-Polyesterpulver
Schlosstyp	Verriegelung mit 3 mm-Doppelschieneneneinsatz
Befestigungsart	Durch Befestigungselemente
Permanente zulässige Last	3 kg per Einheit
Bohrung der 19-Zoll-Rahmen	Reversibel 120 °
Höhe	Nennwert: 1000 mm
Breite	Nennwert: 600 mm
Tiefe	100 mm
Produktgewicht	8,86 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------