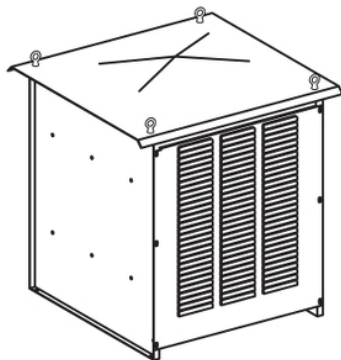




Hauptmerkmale

Produktserie	Altivar
Produkt- oder Komponententyp	Bremswiderstand ATV61 Hebewiderstand ATV71 Bremswiderstand ATV71
Kompatible Produktfamilie	Altivar 71 Altivar 61Q Altivar 61 Altivar 71Q
Produktkompatibilität	ATV61HC40N4 ATV61HC50N4 ATV61HC50Y ATV61QC40N4 ATV61QC50N4 ATV61QC50Y ATV71HC31N4 ATV71HC40N4 ATV71HC40Y ATV71QC31N4 ATV71QC40N4 ATV71HC50Y ATV71QC40Y ATV71QC50Y
Mittlere verfügbare Leistung	112 kW bei 50 °C
Ohmscher Wert	0,7 Ohm

Zusatzmerkmale

Elektrische Verbindung	M10 Stabdraht für Antrieb
Schutzfunktionen	Thermischer Schutz über thermisches Überlastrelais
Produktgewicht	266 kg

Montage

Umgebungstemperatur bei Betrieb	0...50 °C
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-25...70 °C
Schutzart (IP)	IP23

Nachhaltigkeit

EU-RoHS-Richtlinie	Übereerfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------