# XF9F1152

# Leistungsschalter, automatische Rückstellung, 3P, 115 A 3P Schema



#### Hauptmerkmale Produktserie XR und XF Produkt oder Überfahrungsgrenzschalter Komponententyp Kurzbezeichnung des XF9 Geräts Stromkreis Typ Hauptstromkreis Produktspezifische Sicherheit von Hebetechnik Anwendung Material Stahlblech: Gehäuse Operatortyp Bedienhebel, Mit Gegengewichten Anzahl der Pole

AC-3, le = 115 A 3-pol-Schema

#### Zusatzmerkmale

Rückstellung	Automatische Rückstellung	
Schalterbetätigung	Horinzontale und vertikale Annäherung	
Minimale Betätigungsgeschwindigkeit	2,5 m/s	
Aufbau und Typ des Anschlusses	Ohne Hilfskontaktblock	
Betrieb der Kontakte	Mit Sprungfunktion	
Thermischer Strom [Ithe]	200 A bei -2540 °C 3-pol-Schema	
Nennisolationsspannung Ui	660 V entspricht IEC 158-1 660 V entspricht IEC 947-4 660 V entspricht VDE 0110 Gruppe C 600 V entspricht CSA C22.2 No 14	
Nenn-Unterbrechungskapazität	1100 KA bei 500 V 2-pol-Schema entspricht IEC 158-1 900 kA bei 660 V 2-pol-Schema entspricht IEC 158-1	
Kabel-Querschnitt	1 starr Kabel 95 mm² mit Aderendhülse 2 starr Kabel 95 mm² mit Aderendhülse	
Kabeleinführung	2 Kabeleinführungen für Pg 36 Kabelverschraubung	
Produktgewicht	29 kg	

Nennbetriebsstrom le

#### Montage

workage		
Normen	IEC 947-1	
	NF C 63-110	
	IEC 158-1	
	IEC 947-4	
	VDE 0660	
Produktzertifizierungen	CSA	_
Schutzbehandlung	TC	_
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-2570 °C	_
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-4070 °C	_
Schutzart (IP)	IP43 entspricht EN/IEC 60529	

### Nachhaltigkeit

EU-RoHS-Richtlinie	Nicht anwendbar, außerhalb EU RoHS-Scope
--------------------	--

## Vertragliche Gewährleistung

voitiagilone covarinoletarig		
Garantie	18 months	