



Hauptmerkmale

Produktserie	Nautilus
Zubehör-/Teilekategorie	Schutzzubehör
Nebenziel	Elektromechanischer Vakuumschalter Elektromechanischer Druckschalter
Produktspezifische Anwendung	Verhindert unbefugten Zugang zu den Einstellschrauben Feststellschraube auf Schalterabdeckung

Zusatzmerkmale

Zubehör-/Teiletyp	Abdeckung
Zubehör-/Teilebezeichnung	Plombierbare Schutzabdeckung
Produktkompatibilität	XMLA XMLB
Produktgewicht	0,035 kg

Nachhaltigkeit

EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------