



Hauptmerkmale

Produktserie	Harmony XLV
Produkt oder Komponententyp	LED-Meldeleuchte mit schwarzem Rahmen
Komponentenname	XLV
Montagedurchmesser	8 mm
Lichtquelle	LED, hervorstehend
Lichtblockfarbe	Grün
Schutzfunktionen	Integrierter Vorschaltwiderstand Durch Diode integriert
Nennhilfsspannung [UH,nom]	24 V
Schutzart (IP)	IP40 entspricht IEC 60529 IP40 entspricht NF C 20-010

Zusatzmerkmale

Art des Hilfsspannungsversorgung	DC
Anschlüsse - Klemmen	Etikett für Faston Stecker: 2,8 x 0,5 mm Etikett für Lötstecker
Leistungsaufnahme	18 mA
Nennisolationsspannung Ui	50 V entspricht IEC 60947-1
Lampenlebensdauer	100000 h
Nomineller Spannungsbereich	0,8 - 1,1 Un
Klemmenbeschreibung ISO Nr. 1	(X1-X2)PL
Höhe	12 mm
Breite	12 mm
Tiefe	34 mm
Produktgewicht	0,003 kg

Montage

Produktzertifizierungen	CSA UL
Schutzbehandlung	TC
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-25...70 °C
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-40...70 °C
Überspannungskategorie	Klasse 3 entspricht IEC 60536 Klasse 3 entspricht NF C 20-030

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China

Umweltproduktdeklaration

 [Produktumweltprofil](#)

WEEE

Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie

18 months
