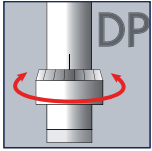


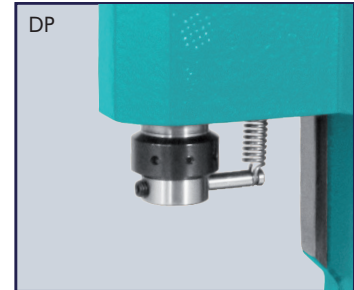
Piktogramme zeigen Ihnen im Katalog, welche Extras an welchen Pressen möglich sind.



Druckpunkt-Feineinstellung (DP)

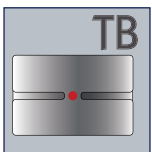
Da Kniehebelpressen ihre maximale Kraft erst im UT erreichen, ist die Höheneinstellung des Pressenkopfs über die Gewindespindel oft zu ungenau. Mit der Druckpunkt-Feineinstellung kann der Druckpunkt der Presse präzise direkt am Stößel eingestellt werden. Die Skala am Justiering erlaubt eine ablesbare Feineinstellung von 0,02 mm. Der Verstellbereich beträgt $\pm 1,5$ mm.

Die Druckpunkt-Feineinstellung wird eingesetzt, wenn es auf höchste Präzision der Einpresstiefe ankommt. Ideal für den Prototypenbau und die Serienfertigung, wenn genaues und leichtes Einstellen innerhalb des Toleranzbereichs gefordert ist.



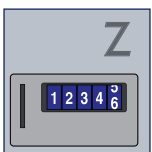
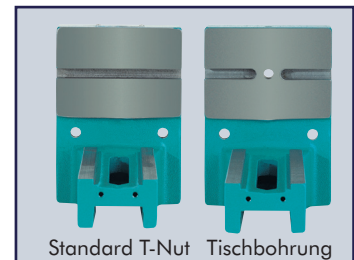
Mikrometeranschlag (MICRO)

Bei Zahnstangenpressen kommt für hochpräzise Montagearbeiten, oder wenn das Werkstück genau positioniert werden muss, der Mikrometeranschlag zum Einsatz. Mit ihm kann die Hublänge der Presse auf 0,01 mm genau eingestellt werden.



Tischbohrung (TB)

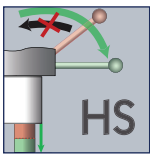
In der zentrischen Tischbohrung können Werkzeugunterteile aufgenommen werden. Die Fixierung erfolgt mittels einer Querschraube bei allen Modellen bis 80mm Ausladung. Die Tischbohrung ermöglicht einen schnellen Werkzeugwechsel und reduziert die Einrichtzeit. Die Fluchtungsgenauigkeit der Stößelbohrung zur Tischbohrung beträgt $< 0,05$ mm.



Hubzähler (Z)

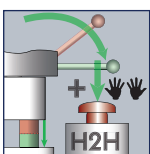
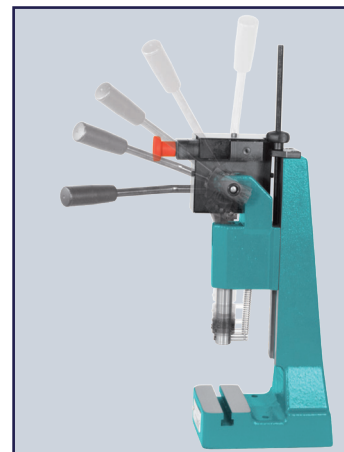
Mit dem fünfstelligen Hubzähler lässt sich die produzierte Stückzahl schnell überblicken. Die Stückzahl kann zurückgesetzt werden.





Hubsicherung (HS)

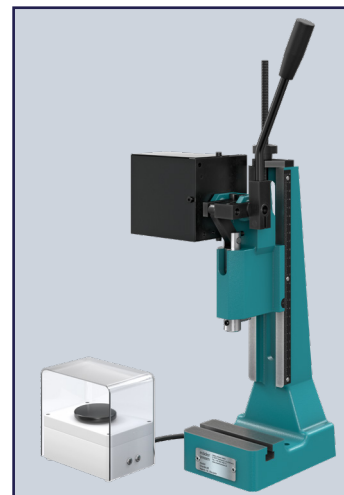
Die Hubsicherung für Kniehebel- und Zahnstangenpressen ist ein effektiver Beitrag zur Qualitätssicherung während der Produktion. Mit der Hubsicherung sind Teilhübe – und damit unvollständige Arbeitsgänge – ausgeschlossen. Verformungs-, Füge- oder Verbindungsvorgänge werden immer und sicher komplett ausgeführt: Beim Abwärtshub ist der Rückhub der Presse blockiert. Erst wenn der Hub komplett durchgeführt wurde, wird die Verriegelung gelöst, und der Hebel kann zurückgestellt werden. Der Lösemechanismus Quick-Release ermöglicht, dass die Sperrung in jeder Position gelöst und verkantete Teile entnommen werden können. Beim Rückstellen des Hebels wird Quick-Release automatisch wieder deaktiviert.



H2H-Sicherung (H2H) für Handkniehebelpressen

Die Gefahrenanalyse eines Hand-Kniehebelpressen Arbeitsplatzes kann ergeben, dass die Verwendung einer 2-Handsicherung angebracht ist. Dies gilt insbesondere beim Einsatz von Mitarbeitern mit Behinderung oder bei Arbeitsabläufen, die das Eingreifen in den Einpressprozess als unbewusste Reaktion herausfordern können.

mäder bietet deshalb jetzt die H2H-Sicherung für Hand-Kniehebelpressen an, die in der Regel in der Serienproduktion verwendet werden. Mit der H2H-Sicherung soll das Eingreifen in die Stößel Bewegung verhindert werden, da beide Hände aus dem Gefahrenbereich genommen werden müssen, um die Presse zu bedienen. Mit der linken Hand muss erst die H2H-Sicherung durch Druck nach unten gelöst werden, bevor mit der rechten Hand der Handhebel der Presse nach unten gezogen werden kann. Wird während des Pressenhubs die H2H-Sicherung gelöst, blockiert die Presse die Bewegung nach unten, kann aber jederzeit in die Ausgangstellung zurückgestellt werden.



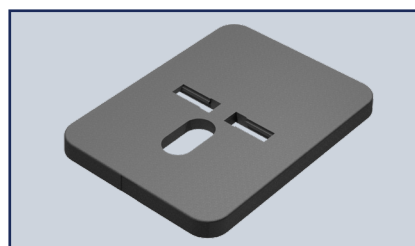
Praktisches Zubehör

ERGO-Handgriff für alle mäder Handhebelpressen.



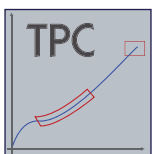
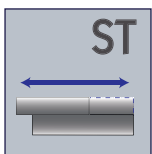
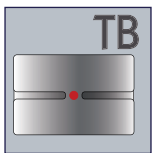
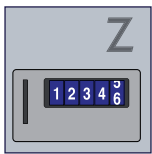
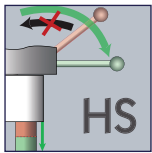
Der ERGO-Handgriff für mäder Handhebelpressen erhöht die Ergonomie. Der waagrechte, drehbare Handgriff erlaubt umgriffreies Betätigen der Presse und erhöht die Bedienerfreundlichkeit.

Wenn Ihre Handhebelpresse mobil bleiben soll.



Die auf der praktischen **Grundplatte** befestigte Handhebelpresse steht sicher und kippt nicht. Gummi Stopper verhindern das Verrutschen. Zwei verschiebbare Gewindeeinsätze können auf den Abstand der Befestigungsbohrungen der Presse angepasst werden.

Die Extras



APZ-Serie

mäder Zahnstangenpressen vermitteln ihre Druckkraft konstant über die gesamte Hublänge. Die direkte Kraftübertragung über den Handhebel erlaubt feinfühliges Arbeiten.

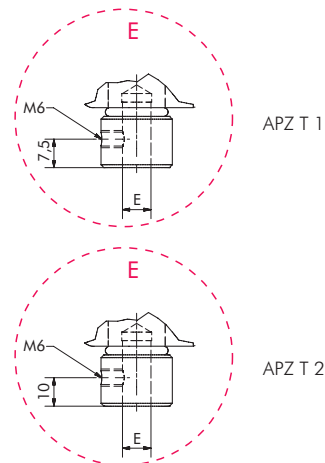
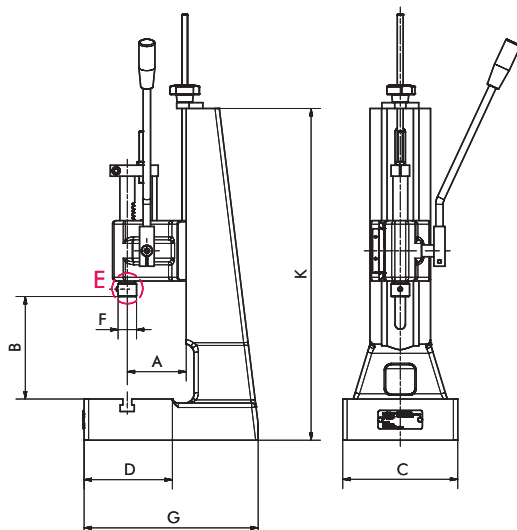
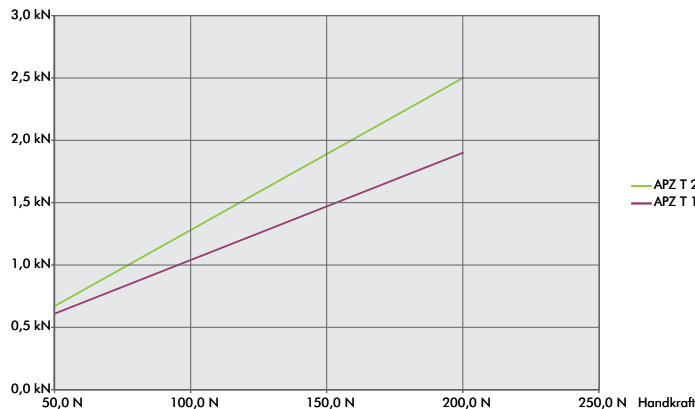
Zahnstangenpressen werden deshalb dort eingesetzt, wo ein konstanter Kraftverlauf über einen längeren Hub benötigt wird.

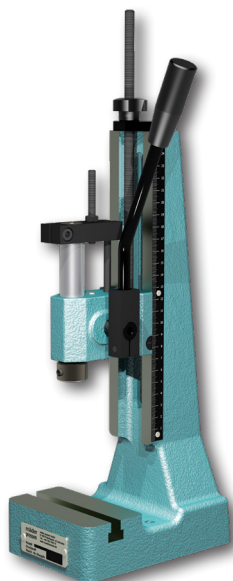
Handhebel mit ergonomischem Bedienerkomfort

- ▶ 360° drehbar: Anpassung auf jede Körpergröße und Anwendung.
- ▶ Seitlich abgewinkelter Hebel: freier Blick auf Arbeitsbereich und ergonomisch angenehme Position.
- ▶ **R/L Version:** Einfaches und schnelles Umrüsten für Linkshänder ohne dass die Werkzeugeinstellung verloren geht. Ideal bei Jobsharing an einer Presse.

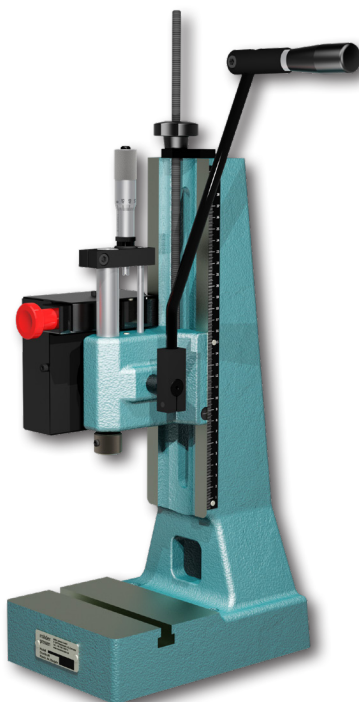


Handhebel umsteckbar für Links- oder Rechtshänder



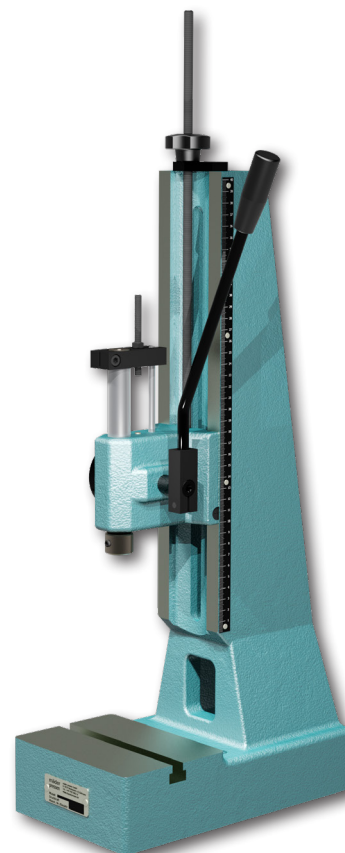


APZ T 1-40



APZ T 2-50

mit Extras
HS - Hubsicherung
MICRO - Mikrometeranschlag
ausgerüstet mit ERGO-Handgriff**



L-APZ T 2-50

Typ			APZ T1-40	APZ T1-90	APZ T2-50	APZ T2-100	L-APZ T2-50	L-APZ T2-100
Druckkraft		kN	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Arbeitshub		mm	40	90	50	100	50	100
Ausladung	A	mm	63	63	80	80	80	80
Arbeitshöhe	B	mm	40 - 235	40 - 235	42 - 290	42 - 290	55 - 390	55 - 390
Tischgröße	CxD	mm	110 x 65	110 x 65	157 x 115	157 x 115	157 x 115	157 x 115
Nutbreite ähnlich DIN 650		mm	10	10	12	12	12	12
Stößelbohrung Ø x Tiefe	E	mm	10H7 x 25	10H7 x 25	10H7 x 25	10H7 x 25	10H7 x 25	10H7 x 25
Stößel Ø	F	mm	25	25	25	25	25	25
Platzbedarf	CxG	mm	110 x 164	110 x 164	157 x 237	157 x 237	156 x 275	156 x 275
Ständerhöhe	K	mm	355	355	450	450	570	570
Gewicht		kg	ca. 8,5	ca. 8,5	ca. 21	ca. 21	ca. 29	ca. 29

Extras (siehe Seite 8-9)	Bei Bestellung bitte angeben.					
Hubsicherung	HS	HS	HS	HS	HS	HS
Mikrometer	MICRO	MICRO	MICRO	MICRO	MICRO	MICRO
Zähler	Z	Z	Z	Z	Z	Z
Tischbohrung 12H7	TB	TB	TB	TB	TB	TB
Links-/Rechthänder Version*	R/L	R/L	R/L	R/L	R/L	R/L

* Nur mit den Extras MICRO und TB kombinierbar

**nicht im Lieferumfang. Zubehör muss extra bestellt werden.