

1. 適用範囲

1. Scope :

1.1 内容

1.1 Contents

本規格はダイミックハイブリッドコネクタD-2600シリーズ

This specification covers the requirements for product performance, test methods and quality

の製品性能、試験方法、品質保証の各項目を規定する。

適用製品名と型番は附表1の通りである。

Applicable product description and part numbers are as shown in Appendix 1.

2. 参考規格類

2. Applicable Documents :

3.1 設計と構造

3.1 Design and Construction

製品は該当製品図面に規定された設計、構造、物理的寸法をもって製造されていること。

Product shall be of the design, construction and physical dimensions specified on the applicable product drawing.

3.2 材料

3.2

A. コンタクト

A. Contact :

(1) 材質 銅合金

(1) material copper alloy

(2) 表面処理 : 全面ニッケル下地めっき

(2) Finish : Nickel plating all over

リセ : 金めっき (接点部)

Rec : Gold plating (Contact Area)

タブ (Header) : 金めっき (接点部) 及び

Tab (Header) : Gold plating (Contact Area) and

錫めっき (タイン部)

Tin plating (Tine Area).

B.ハウジング

B. Housing :

(1) 材質 ガラス入りポリエステル樹脂
色 : 黒

(1) material : G. F. Polyester,
Color:Black

(2) 難燃性 III 94V-0

(2) Flammability : III 94V-0

項目	試験項目	規格値	試験方法
Para.	Test Items	Requirements	Procedures
		機械的性能	

Electronics

ダイミック ハイブリッド コネクタ D-2600 シリーズ

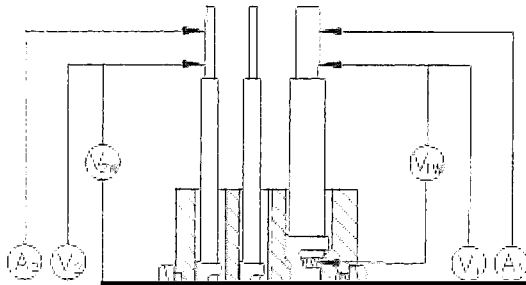
108-78301

項目	試験項目	規格値	試験方法
Para.	Test Items	Requirements	Procedures
3.5.9	コンタクト装着力	9.8 N 以下 1 コンタクト当り	コンタクトをハウジングに装着するに要する力を測定すること。
3.5.9	Contact Insertion Force	9.8 N Max. per contact	Measure the force required to insert contact into housing.
3.5.10	コネクタ挿入力	1 極当り : 4.9 N 以下	操作速度100 mm/min 挿入に要する力を測定 AMP 規格 109-5206 条件 D

項目	試験項目	規格値	試験方法
Para.	Test Items	Requirements	Procedures

項目	試験項目	規格値	試験方法
Pin	Test items	Requirements	Procedure

項目	試験項目	規 格 値	試 験 方 法
Para.	Test Items	Requirements	Procedures
3.5.20	塩水噴霧	10 mΩ 以下 (終期)	嵌合したコネクタ 5 % の塩水噴霧に96 時間さらすこと。



$$m\Omega = (V - V_w) / A$$

4. 品質保証条項

4.1 製品検査

4. QUALITY ASSURANCE ROVISIONS:

4.1 Qualification Testing

A. 試料の選定

コネクタとコンタクトは該当する取扱説明書
に
従って作成準備されること。試料は現行の生産

A. Sample Selection:

Connector housings and contacts shall be prepared in accordance with applicable Instruction Sheets. They shall be selected

B. 試験順序

品質確認検査はFig. 6に示す順序で試験を実施し、性能要件を確かめること。

B. Test Sequence:

Qualification inspection shall be verified by Testing samples as specified in Figure 6.

C. 試験条件

特に指定のない場合は、下記に示す環境条件のもとで性能試験を行うものとする

C. Test Conditions:

Unless otherwise specified, all the tests shall be performed in any combination of the

4.3 製品の合格

製品性能の合格は、Fig. 3の要求条件に製品が合格することを証明して行うこと。試験の器具、設備試験方法の組立て方や、試験者の不慣れに起因する試験結果不良は、製品性能の不合格と見なさない。万一こうした理由で不良結果を生じた時は、不良原因を修正する手段をとり、製品認定試験に必要な試料を再び選定し、再試験を実施すること。再試験実施前には、修正手段の適正を確認する試験を行うこと。

4.4 品質確認検査

該当する品質検査計画書には、使用するサン

プリングの合格品質水準を規定しておくこと。寸法と機能に関する必要条件は、該当する製品図面と本規格に準拠していること。

4.3 Acceptance:

Acceptance is based on verification that the product meets the requirements of Figure. 3

Failures attributed to equipment, test get up, or operator deficiencies shall not disqualify the product. When product failure occurs, corrective action shall be taken and samples resubmitted for qualification. Testing to confirm corrective action is required before resubmittal.

4.4 Quality Conformance Inspection:

The applicable AMP quality inspection plan

will specify the sampling acceptable quality level to be used. Dimensional and functional requirements shall be in accordance with the applicable product drawing and this specification.

Electronics

ダイナミック ハイブリッド コネクタ D-2600 シリーズ

108-78301

(a) 適用製品名と型番は附表 1 の通りである。

The applicable product descriptions and part numbers are as shown in Appendix 1.

型番 Product Part No.	品 名	Description
13J8105-1	DYNAMIC D-2 リセコンタクト M S/T	DYNAMIC D-2 Rec. Contact M S/T

型番 Product Part No.	品 名	Description
------------------------	-----	-------------