

New Motor Connector (ニュー モータ コネクタ)

1. はじめに

この取扱説明書は ニュー・モータ・コネクタの組立手順、取扱方法を説明するものです。作業の前に必ずお読みください。

1. Introduction

This manual describes the assembly procedure and handling of the NEW MOTOR CONNECTOR. Read this manual thoroughly before assemble/use the connector.

2. 適用製品

2. Applicable Products

Part No. (型番)	Descriptions (名称)
1473063-1	Receptacle Kit (リセプタクル キット)
1473063-2	Receptacle Kit WITH Terminals (リセプタクル キット/コンタクト同梱)
1473060-2	Post Header (ポストヘッダ)
1318912-3	Receptacle Contact, Loose Piece (リセプタクル コンタクト、バラ状)

3. 適用ケーブル

製品規格、取付適用規格も参照してください。

電線サイズ : #20-16 AWG

ジャケット外径 : 9.2~11.4 mm

3. Applicable Cable

Refer Product Specification and Application Specification for details.

Wire conductor size : #20-16 AWG

Cable Jacket Outside Diameter : 9.2 - 11.4 mm

4. 関連規格

108-5743 : 製品規格

114-5303 : 取付適用規格

4. Related Documents

108-5743 : Product Specification

114-5303 : Application Specification

5. 組立手順

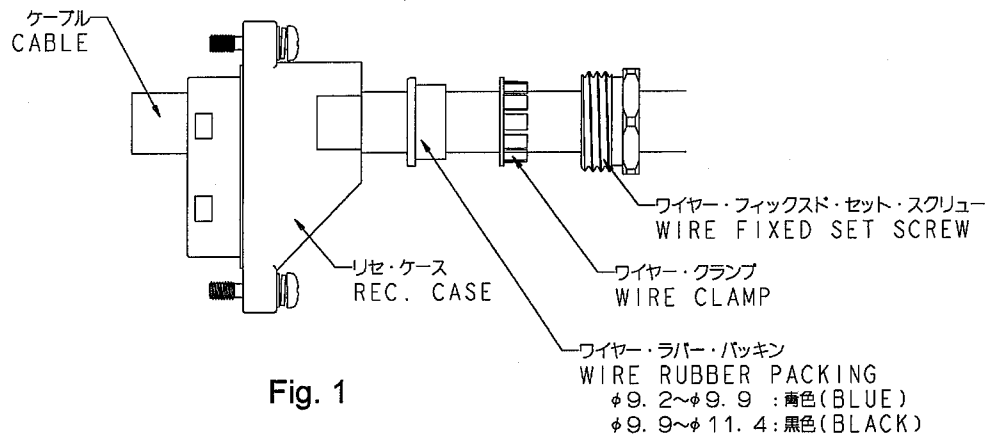
下記の手順で組み立ててください。

5. Assembly Procedure

Assemble the cable in following procedure:

1) ケーブルに Fig.1 に示す付属品を通してください。

1) Insert accessories in accordance with Fig.1 to the cable.



2) ケーブルジャケットと芯線を Fig.2 に示す寸法で被覆剥きしてください。芯線に傷をつけない様注意し、傷がついたり、一部が切断した場合はやり直してください。

2) Strip the cable jacket and insulation of the wires in accordance with Fig. 2. Do not cut or damage the wires/cable. Cut cable end and retry if the cable or wires are cut off or damaged.

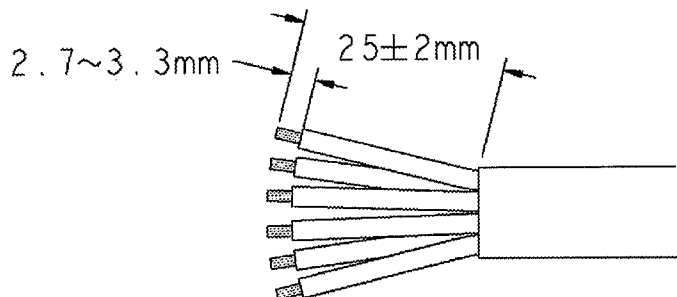


Fig. 2

3) 取付適用規格を参照し、コンタクトを圧着して下さい。圧着後規格に従って圧着状態を検査して下さい。

3) Refer to the Application Specification, crimp the contact to the wire. After crimping, check the workmanship in accordance with the application specification.

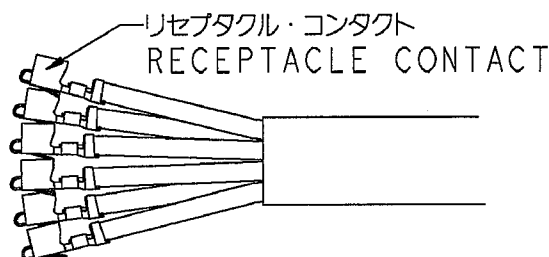


Fig. 3

4) 回路を確認しながら、圧着済みコンタクトをプラグハウジングに挿入してください。挿入後、電線を1本ずつ軽く引っ張り、圧着端子が抜け出ないことを確認して下さい。(挿入時にパチンという感触があり、正常に挿入された事が確認できます。)

4) Insert the crimped contact into the correct position of the plug housing. After insertion, pull the wire lightly to make sure that the contacts are fully inserted. (Lock feeling and sound can be confirmed when the contact is fully/correctly inserted.)

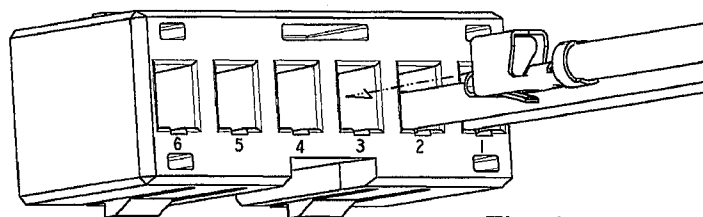


Fig. 4

5) ケーブルの位置決めを行います。ケーブルジャケット端が Fig. 5 の位置に来るように位置決めし、その位置を保持したまま、ワイヤー・ラバーパッキン、ワイヤクランプをリセケース内にずらし、ワイヤ・フィクスト・セット・スクリューを締め付けてケーブルをリセケースに固定してください。スクリューの締め付けトルクは、150~250 N-cm としてください。

5) To positioning and fix the cable to the receptacle case, proceed as follows. Slide the receptacle case so that the end of cable jacket is positioned as Fig. 5. Keeping the position, slide the wire rubber packing, the wire clamp into the receptacle case then tighten the fixed set screw. The fixed set screw must be tightened at 150- 250 N-cm in torque.

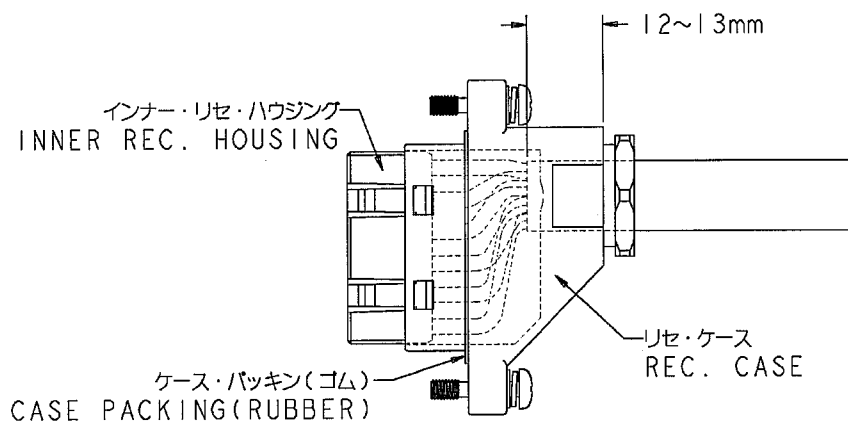


Fig. 5

6) ケースパッキンがリセケースから外れていないことを確認し、インナーリセハウジングをリセケースにはめ込んでください。正しくはめ込まれた時はロック音がします。

6) Check that the case packing (rubber) is not drop off from the receptacle case during assembly process. Then insert the inner receptacle housing into the receptacle case until the housing lock properly engaged.

7) 組み立てたプラグをポストヘッダに吻合させ、2本のバインドねじを締め付けて固定してください。バインドねじの締め付けトルクは、49.0~58.8 N-cm

7) Plug in the assembled cable with plug to the post header. Tighten two (2) bind screws at 49.0 - 58.8 N-cm in torque.

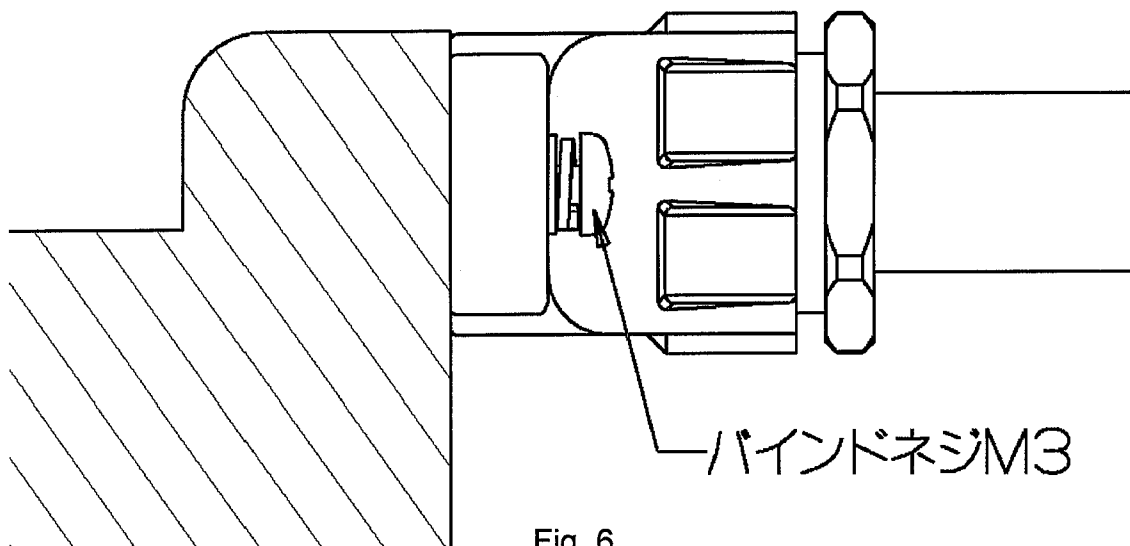


Fig. 6