

DYNAMIC CONNECTOR D4000 Series CONTACT
(ダイナミック D4000 シリーズ コンタクト)

1. 適用範囲 Scope

本規格は DYNAMIC D4000 Series コンタクトの圧着条件について規定するものである。
This specification is covered the crimping requirements for DYNAMIC D4000 Series contacts.

2. 適用製品 Applicable Product Number

本規格に適用する製品群を下記に記す。
Applicable product numbers are written below.

製品名 Description	タイプ Type	コンタクト形態 Contact features	型番 Part No.	適用電線 mm ² (AWG) Wire Size	適用被覆外径(mm) Insulation Diameter	
タブコンタクト TAB CONTACT	L	連鎖状 Strip	1747416-2 1-1747416-2(SeqTYPE)	2.08~3.62 (AWG#14~#12)	φ2.9~4.2	
		バラ状 Loose Piece	1747500-2 1-1747500-2(SeqTYPE)			
	M	連鎖状 Strip	1747419-2 1-1747419-2(SeqTYPE)	1.23~2.18 (AWG#16~#14)	φ2.0~3.75	
		バラ状 Loose Piece	1747501-2 1-1747501-2(SeqTYPE)			
	S	連鎖状 Strip	2040016-2 1-2040016-2(SeqTYPE)	0.50~1.42 (AWG#20~#16)	φ1.8~3.23	
		バラ状 Loose Piece	2040586-1 1-2040586-1(SeqTYPE)			
	SS	連鎖状 Strip	2287732-2 1-2287732-2(SeqTYPE)	0.34~0.56 (AWG#22~#20)	φ1.58~2.56	
		バラ状 Loose Piece	2288019-1 1-2288019-1(SeqTYPE)			
	リセコンタクト REC CONTACT	L	連鎖状 Strip	1747415-2	2.08~3.62 (AWG#14~#12)	φ2.9~4.2
			バラ状 Loose Piece	1747498-2		
		M	連鎖状 Strip	1747418-2	1.23~2.18 (AWG#16~#14)	φ2.0~3.75
			バラ状 Loose Piece	1747499-2		
S		連鎖状 Strip	2040015-2	0.50~1.42 (AWG#20~#16)	φ1.8~3.23	
		バラ状 Loose Piece	2040587-1			
SS		連鎖状 Strip	2287721-2	0.34~0.56 (AWG#22~#20)	φ1.58~2.56	
		バラ状 Loose Piece	2288020-1			

3. 各部の名称と形状
Nomenclature and Crimping Features:

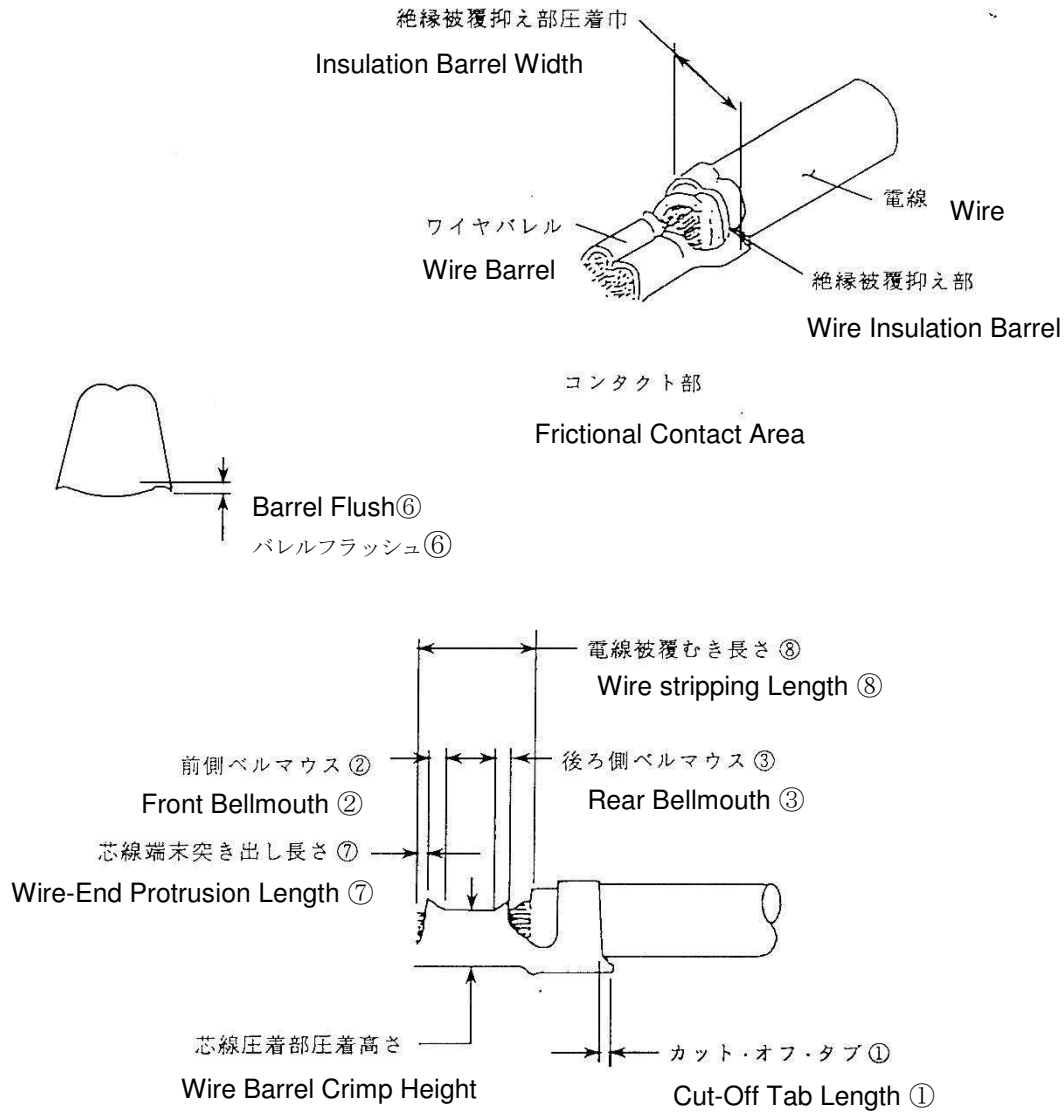


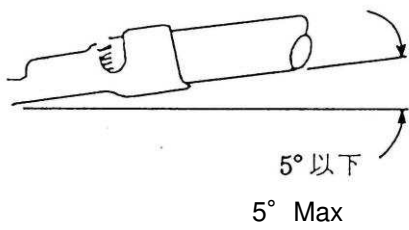
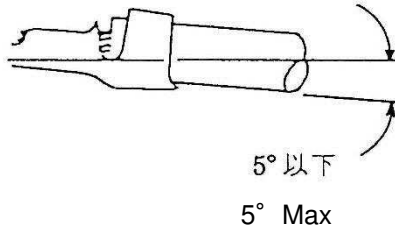
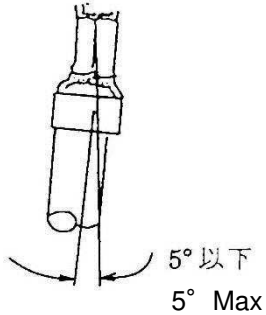
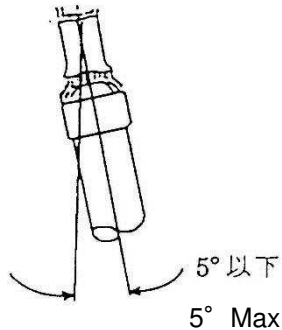
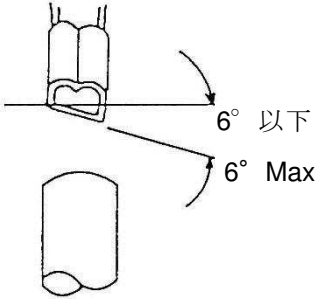
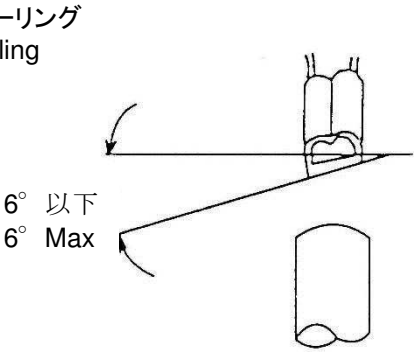
Fig.1

4. 圧着条件及び圧着データ
Crimping Condition and Crimp Data:

4.1 圧着条件

Crimping Condition:

No.	項目 Item	必要条件 Required condition	備考 Remark
1	圧着による変形許容度 Allowable Deviation after Crimping	ベンドアップ Bend-up	5°Max. Fig.2
		ベンドダウン Bend-down	5°Max. Fig.3
		ツイスト Twisting	5°Max. Fig.4
		ローリング Rolling	5°Max. Fig.5
2	カット・オフ・タブ長さ Cut-Off-Tab Length	0.5mm MAX	Fig.1 ①
3	ベルマウス Bell mouth	前側 Front	0.6mmMax(L,M Type) 0.65mmMax(S Type) 0.9mmMax(SS Type) Fig.1 ②
		後側 Rear	0.1~0.6mm(L,M Type) 0.9~0.6mm(S Type) 1.1~0.6mm(SS Type) Fig.1 ③
5	圧着部フラッシュ長さ Anvil Flush	0.3mm Max.	Fig.1 ⑥
6	芯線端末突出し長さ Wire-End Protrusion Length	0.1~0.9mm	Fig.1 ⑦
7	絶縁被覆むき長さ Insulation stripping Length	4.9~5.4mm	Fig.1 ⑧

<p>バンドアップ Bend-up</p>  <p>5° 以下 5° Max</p> <p>Fig. 2</p>	<p>バンドダウン Bend-down</p>  <p>5° 以下 5° Max</p> <p>Fig. 3</p>
<p>ツイスト Twisting</p>  <p>5° 以下 5° Max</p> <p>Fig. 4-1</p>	<p>ツイスト Twisting</p>  <p>5° 以下 5° Max</p> <p>Fig. 4-2</p>
<p>ローリング Rolling</p>  <p>6° 以下 6° Max</p> <p>Fig. 5-1</p>	<p>ローリング Rolling</p>  <p>6° 以下 6° Max</p> <p>Fig. 5-2</p>

4-2. 圧着データ Crimping Data

4-2-1. アプリケーターの場合 Applicator Crimp

アプリケーション型番 Applicator Number.	電線サイズ Wire Size mm ² (AWG)	芯線圧着部 Wire Barrel Crimp			絶縁被覆抑え部 圧着幅 Insulation Barrel Crimp Width (mm)	絶縁被覆 仕上り外径 Finished insulation Diameter (mm)	圧着部引張強度 (N)最小 Crimp Tensile Strength (N)min.
		圧着幅 Width (mm)	圧着高さ Height ±0.05 (mm)	ディスク の記号 Disk Symbol			
1762119-2 適用端子型番 (1747415-2) (1747416-2) (1-1747416-2) [L TYPE]	2.08~2.18 (#14)	3.05 "F"	1.9	B	4.83 "F"	2.9~4.2	214
	3.09~3.62 (#12)		2.17	A			245
1762120-2 適用端子型番 (1747418-2) (1747419-2) (1-1747419-2) [M TYPE]	1.23~1.38 (#16)	2.79 "F"	1.54	B	4.06 "F"	2.0~3.75	186
	2.08~2.18 (#14)		1.79	A			214
2266289-X 適用端子型番 (2040016--2) (1-2040016-2) (2040015-2) [S TYPE]	0.50~0.60 (#20)	2.79 "F"	1.18	C	3.56 "F"	1.8~3.23	73
	0.81~0.96 (#18)		1.28	B			117
	1.23~1.42 (#16)		1.41	A			186

4-2-2. ハンドツールの場合 Hand Tool Crimp

ハンドツール型番 Hand Tool Number.	電線サイズ Wire Size mm ² (AWG)	芯線圧着部 Wire Barrel Crimp			絶縁被覆抑え部 圧着幅 Insulation Barrel Crimp Width (mm)	絶縁被覆 仕上り外径 Finished insulation Diameter (mm)	圧着部引張強度 (N)最小 Crimp Tensile Strength (N)min.
		圧着幅 Width (mm)	圧着高さ Height (mm)	ディスク の記号 Disk Symbol			
1762129-1 適用端子型番 (1747498-2) (1747500-2) (1-1747500-2) [L TYPE]	2.08~2.18 (#14)	3.05 "F"	1.82~1.97	A	4.83 "F"	2.9~3.8	214
	3.09~3.62 (#12)		2.10~2.25	B		3.8~4.2	245
1762130-1 適用端子型番 (1747499-2) (1747501-2) (1-1747501-2) [M TYPE]	1.23~1.38 (#16)	2.79 "F"	1.44~1.60	A	4.06 "F"	2.0~3.2	186
	2.08~2.18 (#14)		1.68~1.84	B		2.8~3.75	214
2047670-1 適用端子型番 (2040586-1) (1-2040586-1) (2040587-1) [S TYPE]	0.50~0.96 (#18~#20)	2.79 "F"	1.19~1.29	A	3.56 "F"	1.8~2.7	AWG#20: 73 AWG#18: 117
	1.23~1.42 (#16)		1.35~1.45	B		2.4~3.23	186
2255300-1 適用端子型番 (2288019-1) (1-2288019-1) (2288020-1) [SS TYPE]	0.34-0.37 (#22)	2.03 "F"	1.06±0.05	A	3.3 "F"	1.58-2.38	44
	0.52-0.56 (#20)		1.13±0.05	B		1.76-2.56	73

[a] 圧着する前に、ハンドツールのクリンプ部に潤滑剤を塗布することを薦める。
潤滑剤 PN: 22014-1, 939691-1

[a] It is recommended to daub lubricant to crimp part of hand tool before crimp.
PN of lubricant: 22014-1, 939691-1