

**DYNAMIC D7000 Series (ダイナミック D7000 シリーズ)**

1. 適用範囲

Scope

本規格は DYNAMIC D7000 Series 銀めっきコンタクトの圧着条件について規定するものである。

This specification is covered the crimping requirements for DYNAMIC D7000 Series silver plate contacts.

2. 適用製品

Applicable Product Number

本規格に適用する製品郡を Fig.1 に記す。

Applicable product numbers are written in Fig.1.

端子種類 Contact Type	端子型番 Contact Part No.	電線サイズ Wire Sizes [mm <sup>2</sup> ] (AWG REF)	適用被覆外径 Insulation Diameter [mm]
ソケットコンタクト Socket Contact	1871132-4	1.0~2.6 ( #16~#14 )	φ 10 MAX
	1871132-3	2.7~6.6 ( #12~#10 )	φ 10 MAX
	1871132-2	6.7~10.5 ( #8 )	φ 10 MAX
	1871132-1	10.6~16.7 ( #6 )	φ 10 MAX
ピンコンタクト Pin Contact 【 long pin 】	1871131-3 【 1-1871131-3 】	2.7~6.6 ( #12~#10 )	φ 10 MAX
	1871131-2 【 1-1871131-2 】	6.7~10.5 ( #8 )	φ 10 MAX
	1871131-1 【 1-1871131-1 】	10.6~16.7 ( #6 )	φ 10 MAX

Fig 1

3. 圧着条件

Crimping Requirements

圧着条件を Fig.2、Fig.3、Fig.4 に記す。

Crimping requirements are written in Fig.2, and Fig.3, and Fig.4.

No.	項 目 Checking Items			必 要 条 件 Requirements	備 考 Remarks
1.	圧着による変形許容度 Allowable Deformation after Crimping	バンドアップ Bend-Up	#6-#12	7° 以下	Fig.4 ④
			#14-#16	7° Max.	Fig.3 ④
		バンドダウン Bend-Down	#6-#12	7° 以下	Fig.4 ④
			#14-#16	7° Max.	Fig.3 ④
		ツイスト Twisting	#6-#12 #14-#16	なきこと No twisting	—
ローリング Rolling	#6-#12 #14-#16	なきこと No rolling	—		
2.	コンタクト圧着位置 Crimping position		#6	5±1 mm	Fig.4 ⑤
			#8	4.5±1 mm	
			#10	4±1 mm	
			#12	4.5±1 mm	Fig.3 ⑤
			#14-#16	4±1 mm	
3.	クリンパ余りしろ Crimper step		#6-#12	2±1 mm	Fig.4 ⑥
			#14-#16		Fig.3 ⑥
4.	コンタクト機能部 Contact Body Area		#6-#12	圧着後に変形なきこと No physical forming after crimping.	Fig.4 ①
			#14-#16		Fig.3 ①
5.	コンタクト端からの芯線露出長さ Length of Conductor and Insulation		#6-#12	1.0 mm MAX	Fig.4 ②
			#14-#16		Fig.3 ②
6.	圧着巾 Crimp Width		#6	12.0 mm MAX	Fig.4 ③
			#8	12.0 mm MAX	
			#10	7.1 mm MAX	
			#12	9.0 mm MAX	Fig.3 ③
			#14-#16	11.2 mm MAX	
7.	圧着高さ Crimp Height		#6	6.48±0.15 mm	Fig.4 ⑧
			#8	6.90±0.15 mm	
			#10	3.96±0.10 mm	
			#12	3.40±0.10 mm	

Fig2

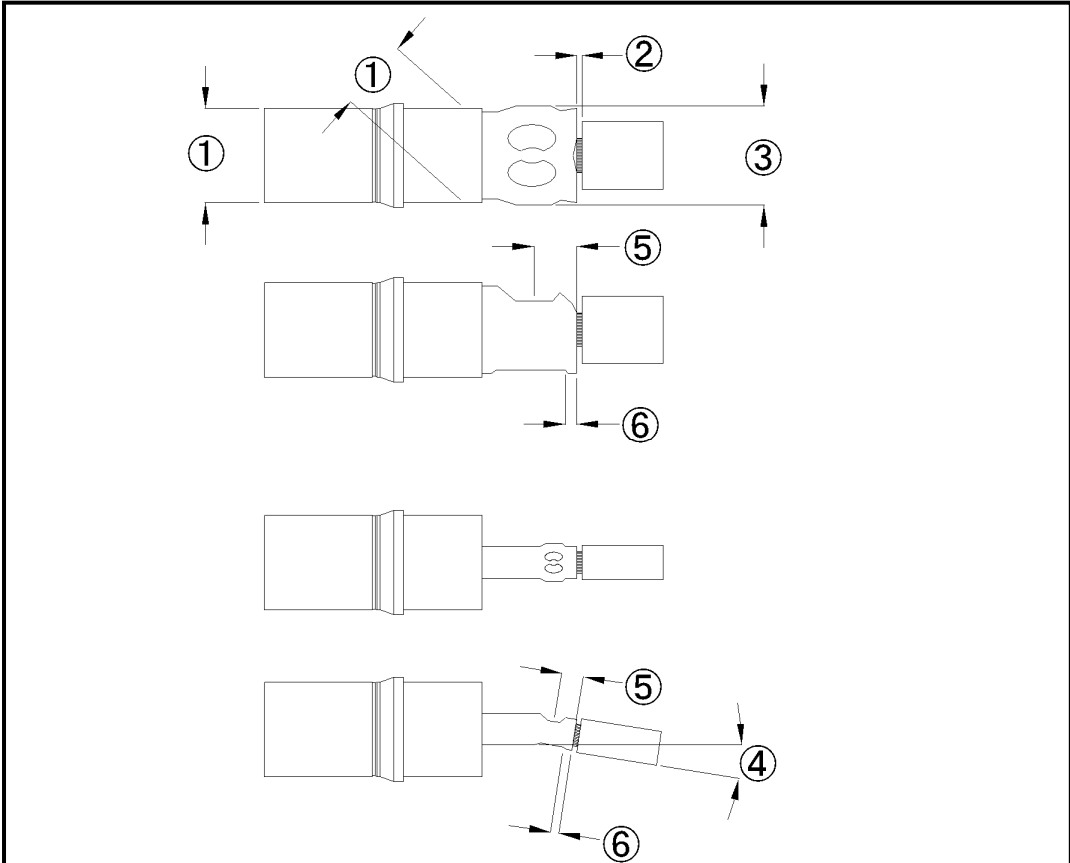


Fig3

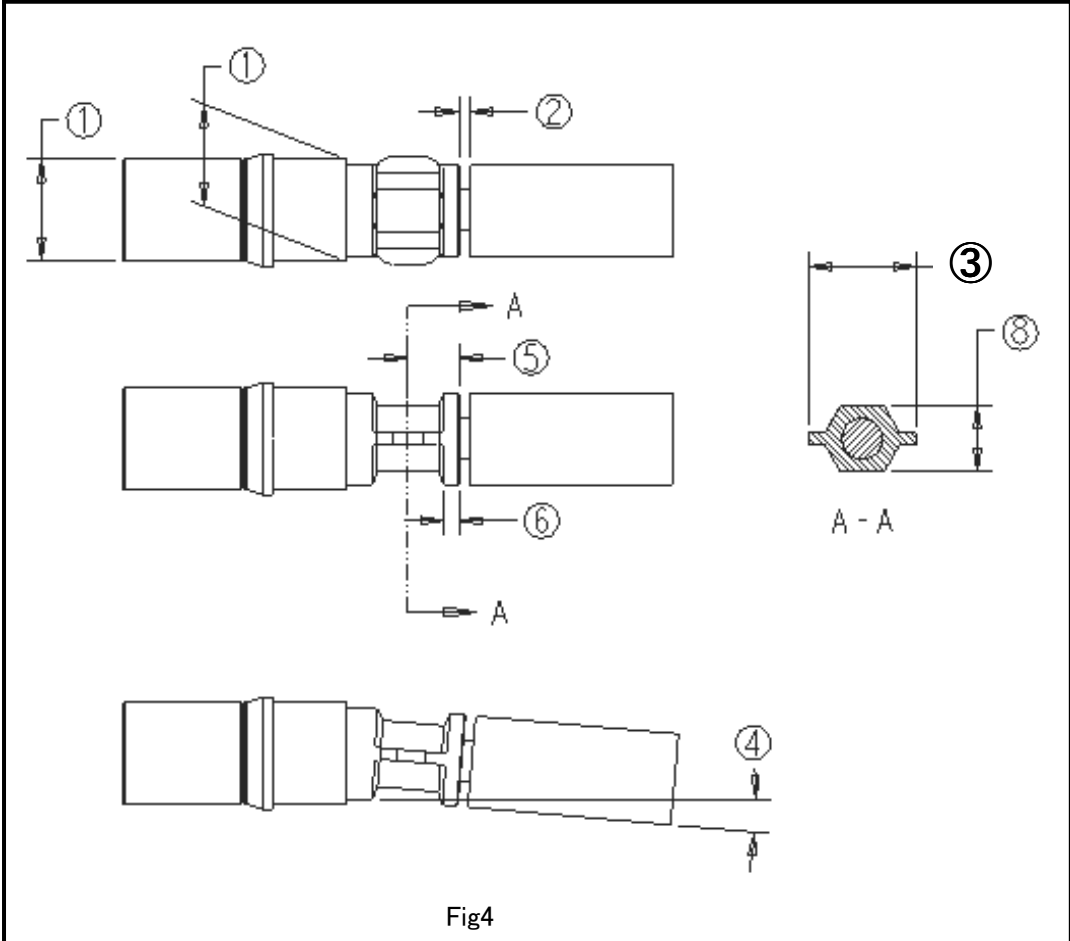


Fig4

4. 圧着データ

Crimping Data

圧着データを Fig.5 に記す。

Crimping data is written in Fig.5.

ハンドツール 型番 Hand Tool No	端子型番 Contact No.	適用電線 Wire Size [mm <sup>2</sup> ] (AWG)	絶縁被覆むき長 Insulation Stripping Length [mm]	引張強度 Crimp Tensile [N]
409777-1 ※1、(a)	1871132-4	1.0~2.6 (#16~#14)	12.3±0.3	(#16) 200 Min (#14) 290 Min
2155369-1 ※2	2155816-1 ※3	1871132-3 1871131-3	12.3±0.3	540 Min
	2155815-1 ※4	1-1871131-3		780 Min
	2155814-1 ※5	1871132-2 1871131-2 1-1871131-2	12.3±0.3	980 Min
	2155810-1 ※6	1871132-1 1871131-1 1-1871131-1	12.3±0.3	1400 Min

Fig5.

※1 手動工具(圧着形状はWクリンプ)

※2 電動油圧式工具

ご質問は AT ツーリングセールス部(044-900-5027)へお問い合わせください。

※3 ダイス(電動油圧式工具と併用/適用電線は AWG #12/圧着形状は 6 角形)

※4 ダイス(電動油圧式工具と併用/適用電線は AWG #10/圧着形状は 6 角形)

※5 ダイス(電動油圧式工具と併用/適用電線は AWG #8/圧着形状は 6 角形)

※6 ダイス(電動油圧式工具と併用/適用電線は AWG #6/圧着形状は 6 角形)

※1 HANDO TOOL(Crimp type : W Crimp)

※2 Electric Oil Pressure Type Crimp Tool

Should you have any questions , please contact our AT tooling sales department  
(044-900-5027)

※3 DIES(Work with Electric Oil Pressure Type Crimp Tool/Wire Size : AWG #12  
/Crimp type :Hexagon)

※4 DIES(Work with Electric Oil Pressure Type Crimp Tool/Wire Size : AWG #10  
/Crimp type Hexagon)

※5 DIES(Work with Electric Oil Pressure Type Crimp Tool/Wire Size : AWG #8  
/Crimp type Hexagon)

※6 DIES(Work with Electric Oil Pressure Type Crimp Tool/Wire Size : AWG #6  
/Crimp type Hexagon)

(a) 本手動工具の管理等については、下記の取り扱い説明書を参照願います。

Please refer to the Instruction Sheet of exiting the Hand Tool about use guideline.

SOLISTRAND 409777-1 : Instruction sheet 411-5797