

Dynamic Connector D-5000 Series (ダイナミック D-5000 シリーズコネクタ)

1. 適用範囲

1.1 内容

本規格は、ダイナミックシリーズ・コネクタ・クリンプインタイプ・D-5000・リセプタクルとタブコンタクトの圧着必要条件について規定する。

1. Scope :

1.1 This specification covers the requirements for crimping of DYNAMIC Series D-5,Crimp-in Type,tab and receptacle contact.

2. 適用コンタクト

2. Application Contacts

D-5 SERIES Au-PL. 金メッキタイプ

端子形状 Contact features	コンタクト形態 Contact features	Sサイズ "S" Size	Mサイズ "M" Size
リセプタクルコンタクト Receptacle Contact	連鎖状 Strip	179955-2 179955-3	179956-2 179956-3
	バラ状 Loose Piece	316040-2 316040-3	316041-2 316041-3
タブコンタクト Tab Conntact	連鎖状 Strip	917802-2 917807-3	917803-2 917803-3
	バラ状 Loose Piece	917804-2 917804-3	917805-2 917805-3

注)-2: Au-PL.0.38 μ m

-3: Au-PL.0.76 μ m

D-5 α SERIES Ag-PL. 銀メッキタイプ

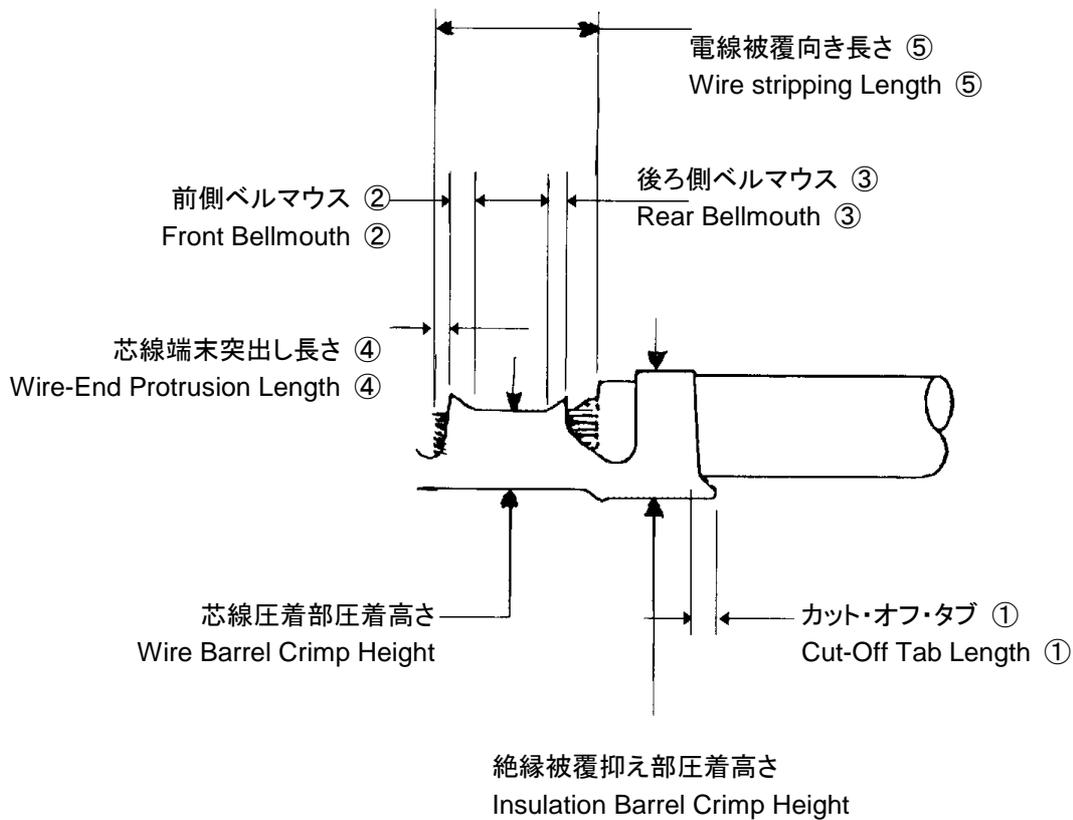
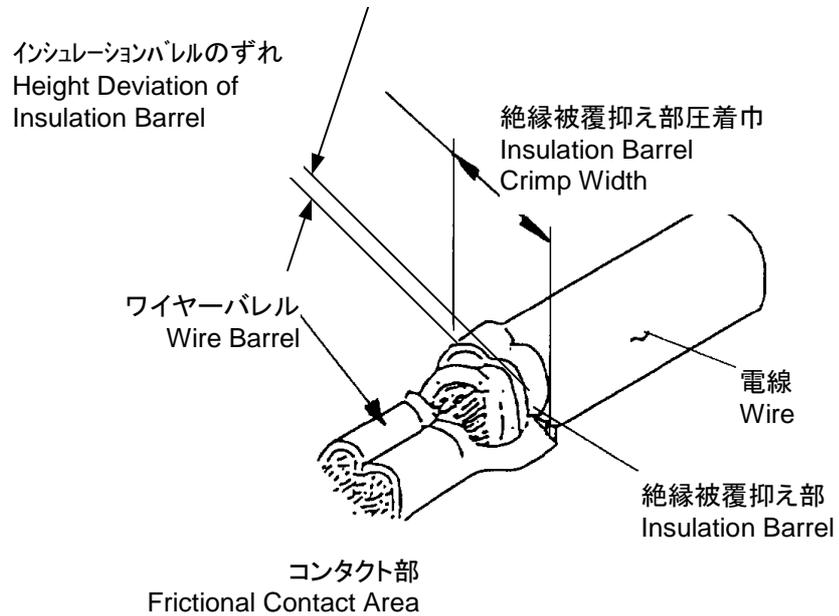
端子形状 Contact features	コンタクト形態 Contact features	SSサイズ "SS" Size	Sサイズ "S" Size	Mサイズ "M" Size	Lサイズ "L" Size
リセプタクルコンタクト Receptacle Contact	連鎖状 Strip	1318985-6	179955-6	179956-6	1318696-6
	バラ状 Loose Piece	1318986-6	316040-6	316041-6	1318697-6
タブコンタクト Tab Conntact	連鎖状 Strip	-	-	-	2174021-1
	バラ状 Loose Piece	-	917804-6	917805-6	1747443-6 2174022-1

注)-1,-6: Ag-PL.2.54 μ m

-1: LONG TYPE

各部の名称と形状

3. Nomenclature and Crimping Features :



4. 圧着条件及び圧着データ

4.1 圧着条件

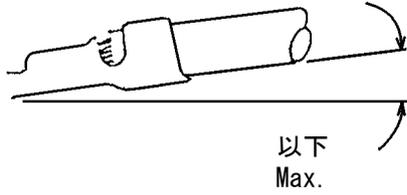
4. Crimping Conditions and Crimp Data :

4.1 Crimping Conditions :

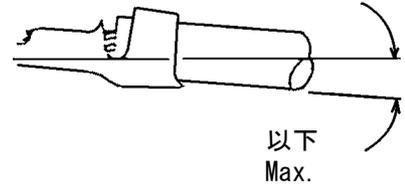
No.	項 目 Checking Items		必 要 条 件 Requirements	備 考 Remarks
1.	圧着による変形許容度 Allowable Deviation after Crimping	ベンドアップ Bend-Up	2° 以下 2° Max.	Fig. ⑥
		ベンドダウン Bend-Down	5° 以下 5° Max.	Fig. ⑦
		ツイスト Twisting	2° 以下 2° Max.	Fig. ⑧
		ローリング Rolling	3° 以下 3° Max.	Fig. ⑨
2.	カット・オフ・タブ長さ Cut-Off Tab Length		0.5mm 以下 0.5mm Max.	Fig. ①
3.	ベルマウス Bellmouth	前側 Front	目視で確認できること。 (無しでも可) To be visible and evident	Fig. ②
		後側 Rear	0.2~0.9mm 目視で確認できること。	Fig. ③
4.	芯線端末突出し長さ Wire-End Protrusion Length		0.5~2.0mm	Fig. ④
5.	電線被覆むき長さ Wire Stripping Length		"SS" Size: 4.3~4.8mm	Fig. ⑤
			"S" Size : 4.8±0.5mm	
			"M" Size : 6.3±0.5mm	
			"L" Size : 7.0±0.5mm	
6.	ワイヤーバレルのシーム Wire-End Protrusion Length		シームは閉じていること Seam to be closed	—
7.	インシュレーションバレルのずれ Height Deviation of Insulation Barrel		0.5mm 以下 0.5mm Max.	—

+

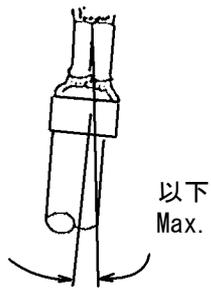
- ⑥ ベンドアップ
- ⑥ Bend-Up



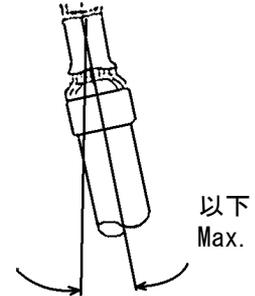
- ⑦ ベンドダウン
- ⑦ Bend-Down



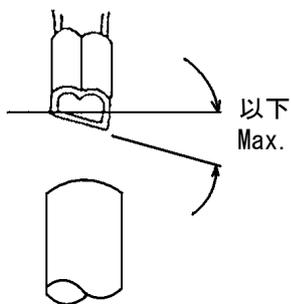
- ⑧ ツイスト
- ⑧ Twisting



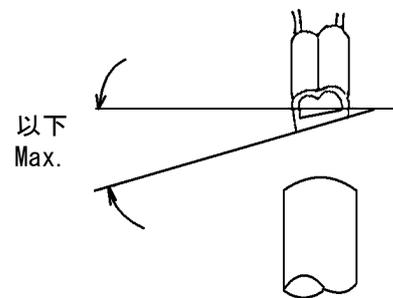
- ⑧ ツイスト
- ⑧ Twisting



- ⑨ ローリング
- ⑨ Rolling



- ⑨ ローリング
- ⑨ Rolling



4.2 圧着データ Crimp Data :

4.2.1 アプリケーター Application Crimp :

端子型番 (連鎖状) Contact Part No. (Strip Form)	アプリケーター 型番 Applicator No	電線 (mm ²)	(AWG)	芯線圧着部 Wire Barrel Crimp			インスレーション圧着部 Insulation Barrel Crimp			圧着部 引張強度 (Kgf)
				巾 Width (mm)	高さ Height (mm)	ディスク	巾 Width (mm)	電線被覆径 Insulation Diameter (mm)	高さ Height (mm) 参考	
SS-Size 1318985-□	1366757-2	0.50~ 0.60	20	2.79 "F"	1.43	C	4.06 "F"	1.8	3.00	7.5以上
								2.56	3.40	
		0.81~ 0.96	18		1.52	B		2.03	3.10	12以上
								2.83	3.48	
		1.23~ 1.42	16		1.65	A		2.35	3.33	19以上
								3.23	3.87	
S-Size 179955-□ 917802-□	234030-2	1.23~ 1.42	16	2.79 "F"	1.90	B	4.83 "F"	3.00	3.91	19以上
								3.60	4.14	
		2.00~ 2.27	14		2.11	A		3.00	3.91	25以上
								3.80	4.22	
M-Size 179956-□ 917803-□	234029-2	3.08~ 3.62	12	4.06 "F"	2.32	B	6.10 "F"	4.00	4.85	32以上
								5.00	5.27	
		4.60~ 5.50	10		2.63	A		4.00	4.85	41以上
								5.20	5.27	
L-Size 1318696-□ 2174021-□	1366658-4	7.95	8	4.57 "F"	3.21	B	7.37 "F"	4.9~7.8	6.5MAX	41以上
		8.92								

- 注]1. ワイヤーバレル圧着高さの指示なき公差は、±0.05
 2. 表中の指示なき数値の単位: mm
 3. 適用電線の被覆仕上り径を示す。

- Note: 1. Tolerance of wire barrel crimp height to be within ±0.05mm .
 2. Unless otherwise noted ,all the dimensions to be in millimeter.
 3. The wire insulation diameter shown above is of finished , crimped wire insulation diameter.

4.2 圧着データ Crimp Data :

4.2.2 手動工具の場合 Hand Tool Crimp :

D-5 SERIES Au-PL. 金メッキタイプ

コンタクト 型番 (バラ端子)	電線サイズ Wire Size (mm ²)	AWG	手動工具型番 Hand Tool No	絶縁被覆 外径	圧着部 記号	圧着高さ Crimp Height		圧着部 引張強度 (Kgf)
						芯線圧着部 Wire Barrel	インスレーション 圧着部 Insulation Barrel	
S-size 316040-2, 3 917804-2, 3	1.23~2.00	16	234170-1	3.0~3.8	16-14	1.81~2.00	3.76~4.52	19以上
	2.00~2.27	14				1.81~2.23		25以上
M-size 316041-2, 3 917805-2, 3	3.08~4.60	12	234171-1	4.0~5.2	12-10	2.26~2.43	4.65~5.69	32以上
	4.60~5.50	10				2.26~2.75		41以上

D-5 α SERIES Ag-PL. 銀メッキタイプ

コンタクト 型番 (バラ端子)	電線サイズ Wire Size (mm ²)	AWG	手動工具型番 Hand Tool No	絶縁被覆 外径	圧着部 記号	圧着高さ Crimp Height		圧着部 引張強度 (Kgf)
						芯線圧着部 Wire Barrel	インスレーション 圧着部 Insulation Barrel	
SS-size 1318986-6	0.5~1.15	20	1366656-1	1.80~2.83	20-18	1.35~1.50	3.28 (REF)	7.5以上
		18						12以上
	1.15~1.42	16		2.35~3.23	16	1.55~1.70	3.48(REF)	19以上
S-size 316040-6 917804-6	1.23~2.00	16	234170-1	3.0~3.8	16-14	1.81~2.00	3.76~4.52	19以上
	2.00~2.27	14				1.81~2.23		25以上
M-size 316041-6 917805-6	3.08~4.60	12	234171-1	4.0~5.2	12-10	2.26~2.43	4.65~5.69	32以上
	4.60~5.50	10				2.26~2.75		41以上
L-size 1318697-6 1747443-6 2174022-1	7.27~9.00	8	1366044-1	4.9~7.8	8	3.09~3.29	6.5MAX	41以上

注記 : 1. 表中の指示なき数値の単位 : mm

2. ハンドツールの適用絶縁被覆外径は、端子仕様となり、上記表の通りとなるので取り扱いに注意のこと。
3. 適用電線以外の電線を使用した場合は、被覆部は圧着過不足になる場合があります。

Note : 1. Unless otherwise indicated, all the dimensions in the table are in millimeter.

2. The insulation crimp outer diameters are as shown above according to the contact specifications applicable to the each case.
3. When the wires not conforming to the specified requirements, the insulation crimp may appear in shortage or in excess.

5.適用電線 Applicable Wires:

電線サイズ Wire Size (呼び) (nominal) (mm ²)	素線数／素線径 Number of Conductors／Diameter of a conductor		計算断面積 (mm ²) Calculated crosssectional Area (mm ²)		絶縁被覆仕上げ径 Finished Insulation Diameter (mm ²)	電線規格 Wire Specification
0.5 (AWG#20)	26/0.16	21/0.18	0.52	0.53	1.80 Standerd	UL1007
	26/0.16	21/0.18			2.56 Standerd	UL1015
0.85 (AWG#18)	43/0.16	34/0.18	0.865		2.03 Standerd	UL1007
	43/0.16	34/0.18			2.83 Standerd	UL1015
1.309 (AWG#16)	54/0.18	26/0.254	1.374		2.35 Standerd	UL1007
	54/0.18	26/0.254	1.317		3.15 Standerd	UL1015
2.081 (AWG#14)	41/0.254		2.076		3.54 Standerd	UL1015
	41/0.26		2.176		3.77 Standerd	
3.309 (AWG#12)	65/0.254		3.292		4.04 Standerd	UL1015
	65/0.26		3.449			
	43/0.32		3.457		4.12 Standerd	
5.262 (AWG#10)	104/0.254		5.267		4.64 Standerd	UL1015
	66/0.32		5.305			
	43/0.40		5.401		4.89 Standerd	
8 (AWG#8)	50/0.45		7.95		5.2~6.4	MLFC
	7/24/0.26		8.92		7.54 Standerd	UL1283

6.改訂記録 Revision Record

改訂記号(Rev)	説明(Description)	日付(Date)
0	記録 EC FJ00-3519-95により作成制定	19・APR・96
01	記録 EC FJ00-1356-99により改訂	02・AUG・99
A	記録 EC FJ00-1882-00により改訂	13・DEC・00
A1	記録 EC FJ00-0044-01により改訂	11・JAN・01
B	記録 EC FJ00-0426-01により改訂	02・MAR・01
C	記録 EC FJ00-0507-01により改訂	13・MAR・01
D	記録 EC FJ00-1462-02により改訂	16・JUL・02
E	TAB CONTACT Ag-PLを追加	22・MAR・12