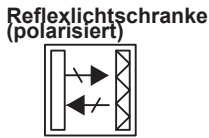
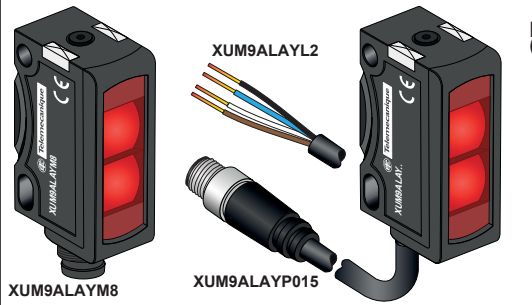
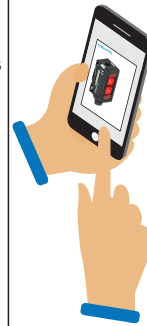
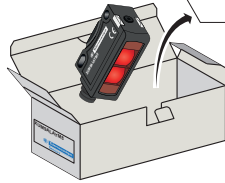


Optoelektronischer Sensor - Miniaturgehäuse



Inhalt des Lieferpakets
(Beispiel)



<http://qr.tesensors.com/XU0020>

Scannen Sie den Code, um auf diese Kurzanleitung in verschiedenen Sprachen und alle Produktinformationen zuzugreifen. Oder Sie besuchen unsere Website unter:
www.telemecaniquesensors.com

Ihre Kommentare zu diesem Dokument sind uns jederzeit willkommen. Sie können uns über die Kundensupport-Seite auf Ihrer lokalen Website erreichen.



GEFAHR

GEFAHR EINES ELEKTRISCHEN SCHLAGS, EINER EXPLOSION ODER EINES LICHTBOGENS

- Trennen Sie die gesamte Stromversorgung, bevor Sie das Gerät warten.
- Schließen Sie dieses Gerät nicht an eine Wechselstromversorgung an.
- Die Versorgungsspannung darf den Nennbereich nicht überschreiten.

Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann schwerwiegende Körperverletzung oder Tod zur Folge haben.

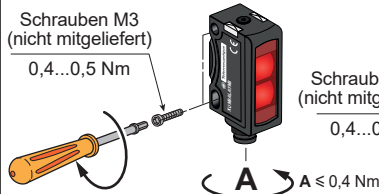
WARNUNG

UNSACHGEMÄSSE EINRICHTUNG ODER INSTALLATION

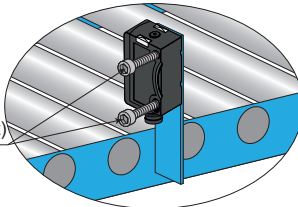
- Dieses Gerät darf ausschließlich von qualifiziertem Personal installiert und gewartet werden.
- Lesen Sie sich vor der Installation des optoelektronischen Sensors XUM die nachstehenden Richtlinien sorgfältig durch und halten Sie sich daran.
- Am Gerät dürfen keinerlei Eingriffe oder Änderungen vorgenommen werden.
- Beachten Sie die Verdrahtungs- und Montageanweisungen.
- Prüfen Sie die Anschlüsse und Befestigungen im Rahmen von Wartungseingriffen.
- Die ordnungsgemäße Funktion des optoelektronischen Sensors XU und seiner Betriebslinie muss regelmäßig und je nach Anwendung überprüft werden (z. B. Anzahl der Betriebszyklen, Grad der Umweltverschmutzung usw.).

Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann Tod, schwere Verletzungen oder Materialschäden zur Folge haben.

Montage- und Anzugsdrehmomente



Schrauben M3
(nicht mitgeliefert)
0,4...0,5 Nm



Schrauben M3
(nicht mitgeliefert)
0,4...0,5 Nm

VORSICHT

BEEINTRÄCHTIGUNG DER SCHUTZART

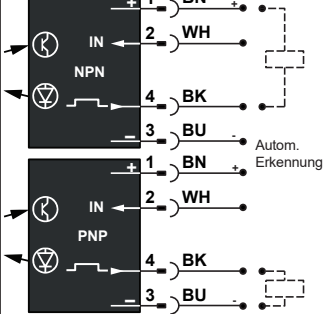
Üben Sie während des Installationsprozesses kein übermäßiges Anzugsmoment auf den Sensor aus.
Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann eine Beschädigung des Geräts oder Verletzungen zur Folge haben.

Schaltplan

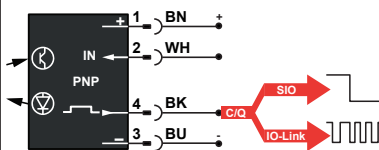
Steckverbinder
4-polig

XUM9ALAYM8

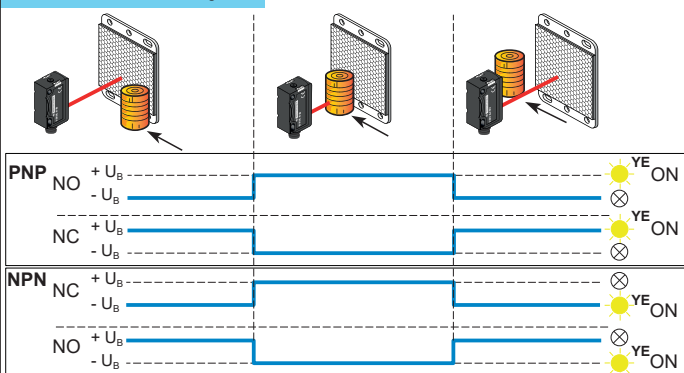
XUM9ALAYP015



IO-Link

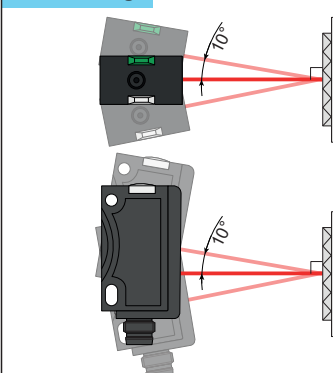


Schaltmodus für Objekt

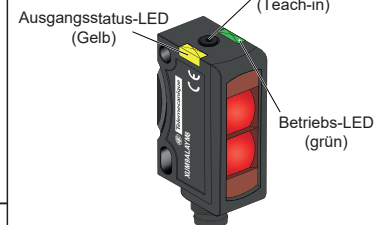


Unser Produkt darf nur von qualifiziertem Personal installiert, bedient und gewartet werden. Weder TMSS France noch deren Tochtergesellschaften oder andere verbundene Unternehmen sind für die Folgen, die sich aus der Verwendung dieses Materials ergeben, verantwortlich oder haftbar. Telemecanique™ Sensors ist eine Marke von Schneider Electric Industries SAS, die unter der Lizenz von TMSS France verwendet wird. Alle anderen in diesem Dokument genannten Marken oder Markenzeichen sind Eigentum von TMSS France oder gegebenenfalls seiner Tochtergesellschaften oder anderen verbundenen Unternehmen. Alle anderen Marken sind Markenzeichen ihrer jeweiligen Inhaber.

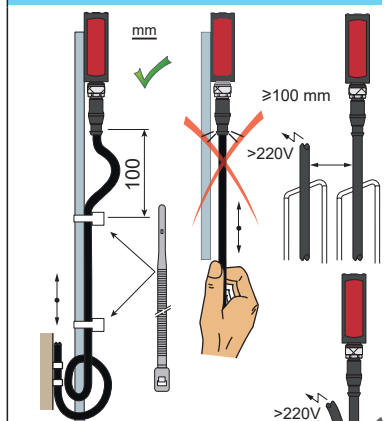
Ausrichtung



LEDs und Einstellung



Vorsichtsmaßnahmen bei Montage, Verdrahtung und Wartung



HINWEIS

VERKÜRZUNG DER LEBENSDAUER
Ziehen Sie nicht am Sensorkabel.
Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann Sachschäden zur Folge haben.

Pin	Draht	Signal	Definition
1	BN	+	+ 24 Vdc
2	WH	IN	+ = NO - = NC Geöffnet = NO
3	BU	-	0 Vdc
4	BK	Q	Schaltsignal (SIO)
		C	Kommunikation IO-Link

IO-Link-Datentabellen und IODD-Dateien sind online:
Scannen Sie den 2D-Code oben.

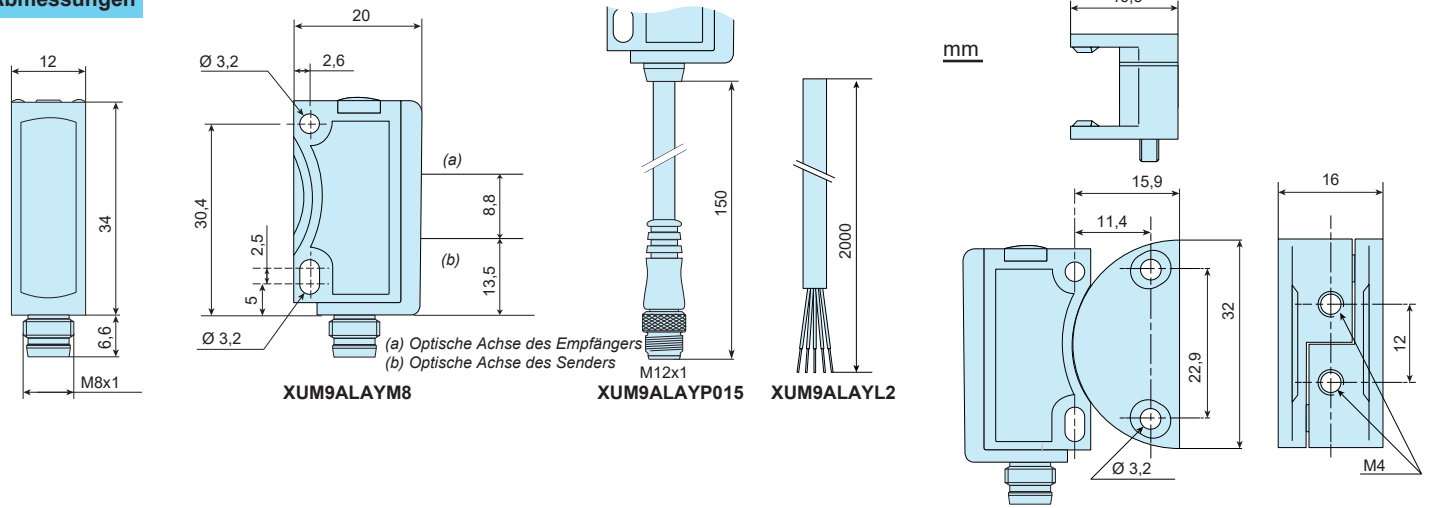


Manufacturer :
TMSS France
Tour Egho - 2 avenue Gambetta
92400 Courbevoie
France



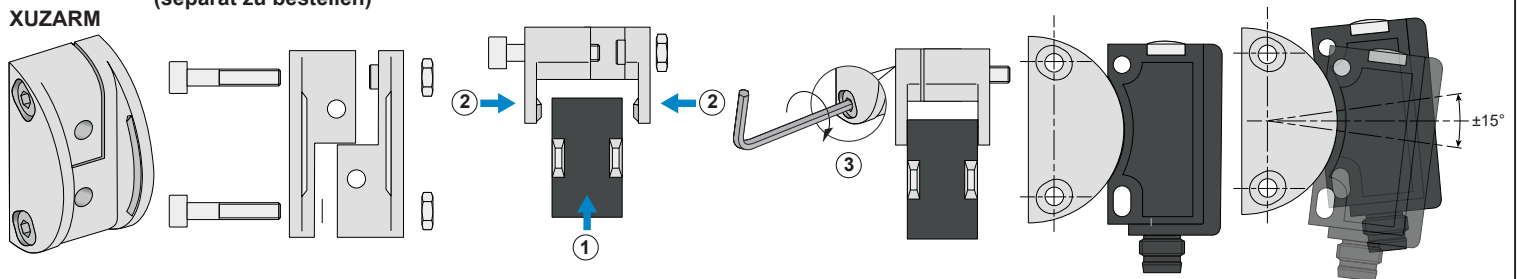
UK Representative :
Yageo TMSS UK Limited
2 North Park Road
Harrogate, HG1 5PA
United Kingdom

Abmessungen



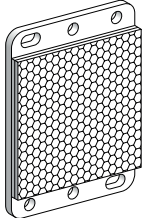
Zubehör

Schwabenschwanzklemmenmontage für flexible Justierung (separat zu bestellen)

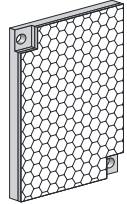


Reflektoren - Auswahl (separat zu bestellen)

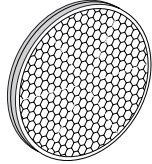
XUZC50



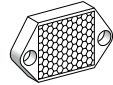
XUZC60S11



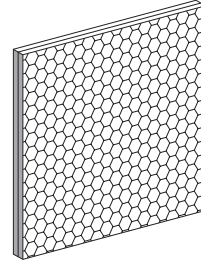
XUZC39



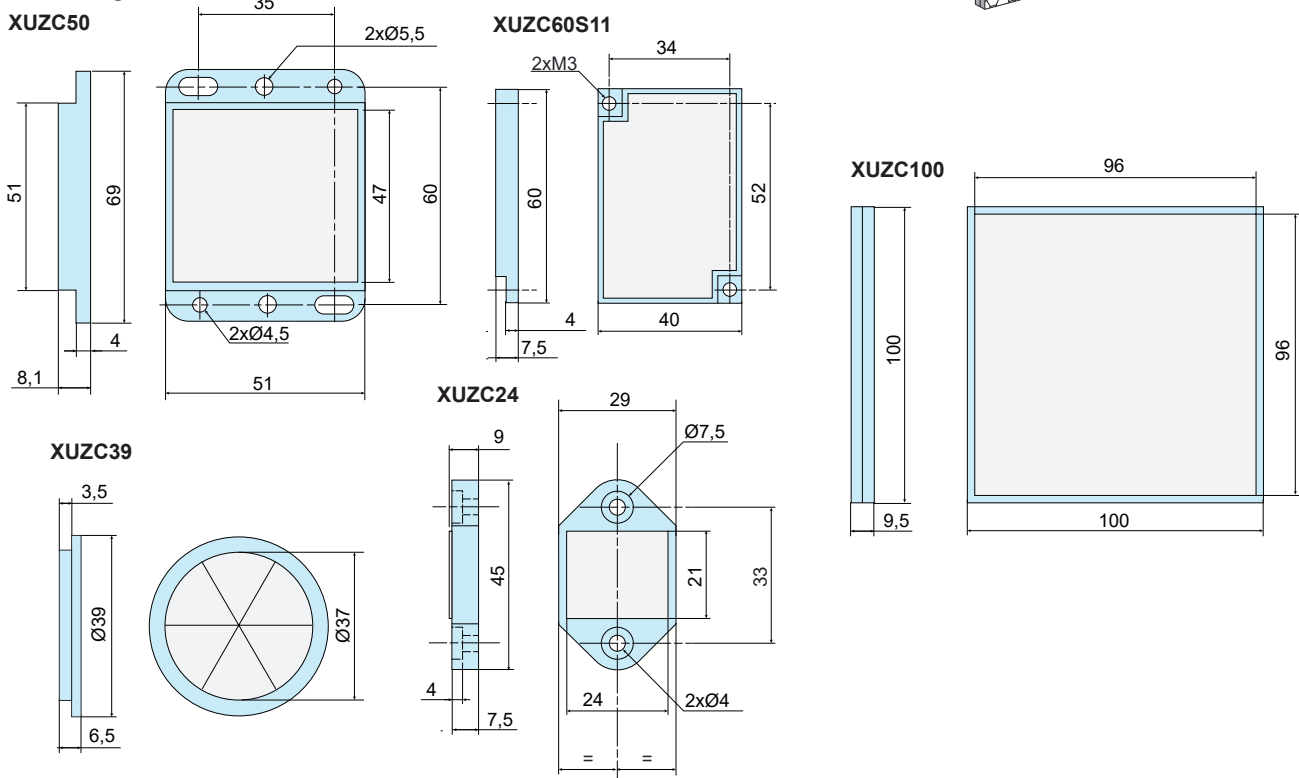
XUZC24



XUZC100



Abmessungen



Anschlussleitungen (Beispiele)

PVC-Kabel für den allgemeinen Gebrauch
PUR-Kabel für raue Industrieumgebungen

Steckbrücke

M8 - 4-poliger Stecker
M8 - 4-polige Buchse
XZCR2609P2Y1 1m PUR
XZCR2609P2Y2 2m PUR

Steckbrücke

M12 - 4-poliger Stecker
M12 - 4-polige Buchse
XZCR1509041J1 1m PUR
XZCR1509041J2 2m PUR

Kabel

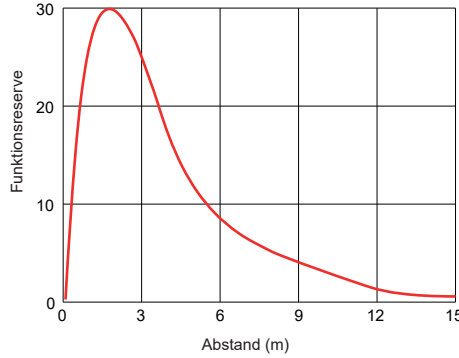
M8 - 4-polige Buchse
4 Drähte
XZCP0941L2 2m PUR
XZCP0941L5 5m PUR

M12 - 4-poliger Stecker
M12 - 4-polige Buchse
XZCRB151151C2 2m PUR
XZCRB151151C5 5m PUR

Für andere Kabel (abgewinkelt oder lang) besuchen Sie unsere Website: www.telemecaniquesensors.com

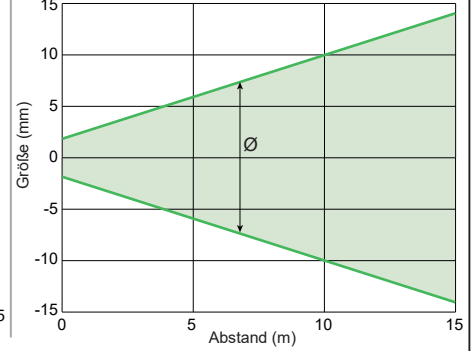
Kennlinien

Funktionsreserve



Referenzmaterial: XUZC50-Reflektor

Lichtfleckdurchmesser



Einstellung

Der Sensor verfügt über 2 verschiedene Teach-in-Modi.

A- Standard-Teach-in (STI): Eignet sich für nahezu alle Anwendungen. Die Einstellung erfolgt auf Objekt und Hintergrund (siehe Abbildung A).

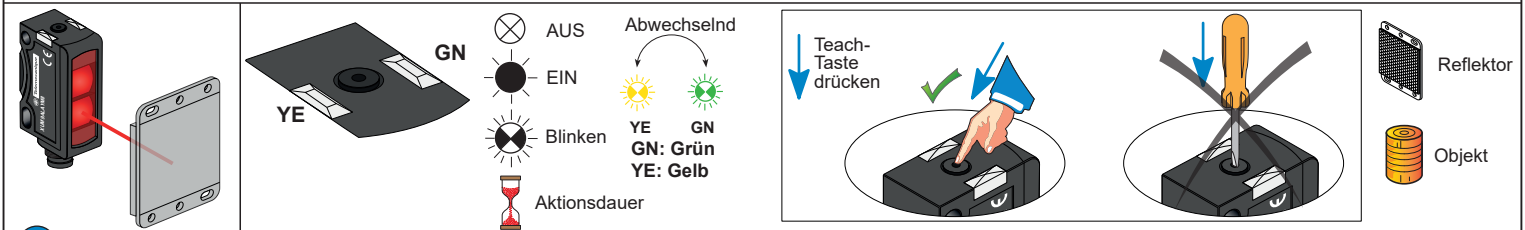
B- Dynamisches Teach-in (DTI): Ermöglicht die Einstellung des Sensors während des laufenden Prozesses, insbesondere für kleine Objekte (siehe Abbildung B).

Der Sensor verfügt über 3 verschiedene Einstellungen für die Umschaltung zwischen NO/NC:

1: NO/NC über Teach-in in Reihe

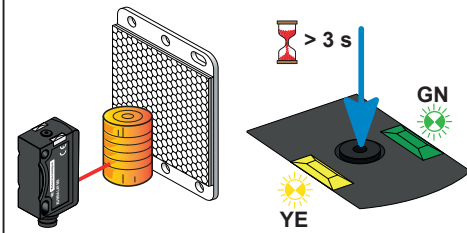
2: Sensor immer NC

3: Sensor immer NO



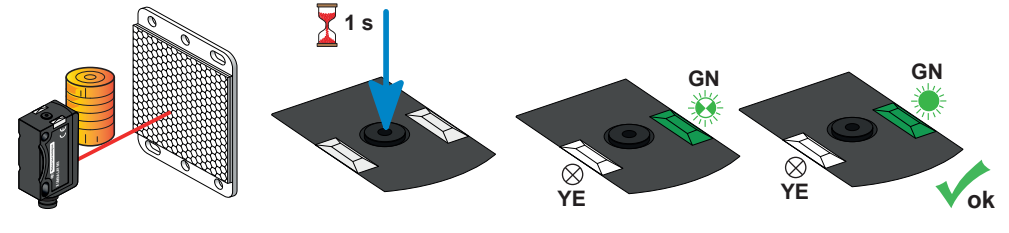
A Standard-Teach-in (STI)

Schritt 1: Teach-in Objekt



Teach-Taste drücken > 3 s
bis die grüne und gelbe LED gleichzeitig blinken

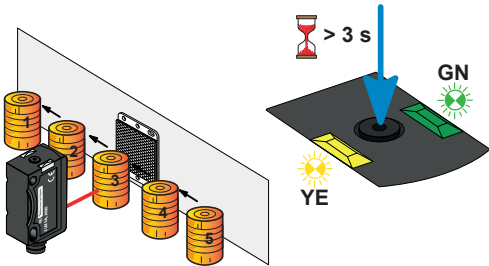
Schritt 2: Teach-in Hintergrund



Teach-Taste 1 s drücken
Die grüne LED blinkt.

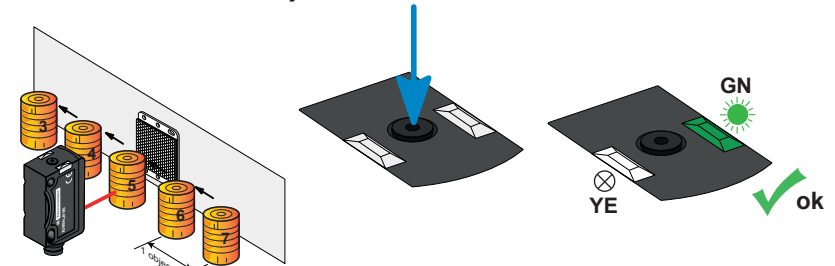
B Dynamisches Teach-in (DTI)

Schritt 1: Während des laufenden Prozesses



Teach-Taste drücken > 3 s
bis die grüne und gelbe LED gleichzeitig blinken

Schritt 2: Teach-in Objekt während des laufenden Prozesses



Teach-Taste drücken > 1 Objekt

C Umschalten zwischen NO/NC

